

SAN MARCO

is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Inoxid

SINTETIČNI PREMAZ ZA ZAŠČITO PRED RJO ZA ŽELEZO



SERIE 198

INOXID - V.2024-10-08

OPIS

INOXID je antikorozijski temeljni premaz za kovinske površine na osnovi modificiranih alkidnih smol. Izdelek se odlikuje po učinkoviti zaščiti pred korozijo, ki jo zagotavlja vrsta vsebovanega veziva, ki tvori učinek pregrade na stiku s kovino. Premaz INOXID se dobro oprime podlage, ima odlično razlivenost in je zelo elastičen. Zaradi preprostega nanašanja je primeren za domače mojstre, kjer se izdelki običajno nanašajo s čopičem.

NAVODILA ZA UPORABO

Primeren je za nanašanje na železne kovine:

Nove, stare ali predhodno pobarvane površine iz železa in jeklenih zlitin. Izdelki iz kovine, kot so dvoriščna vrata, kovinske ograje, kovinski okvirji, radiatorji itd. Kovinski izdelki v industrijskih halah, kot so stopniščne in druge ograje, stopnice, kovinske plošče itd.

INOXID je temeljni premaz, zato ga je vedno treba zaščititi z zaključnim premazom.

TEHNIČNE LASTNOSTI

- Vrsta veziva: modificirane alkidne smole
 - Topila: mešanica alifatskih ogljikovodikov
 - Volumenska masa po UNI EN ISO 2811-1: $1,55 \pm 0,10$ kg/l (odvisno od barvnega odtenka)
 - Viskoznost pri pakiranju po UNI 8902: 880 ± 30 pri 60° (rotacijski viskozimeter Rotathinner)
 - Čas sušenja (pri 25°C in 65 % RV): prašno suh v 3 urah; suh na dotik v 6 urah; primeren za nanos naslednjega sloja po 16 urah.
- NI PRIMEREN ZA NADALUNJE NANOSE nitroceluloznih izdelkov ali barv, razredčenih z nitro razredčilom.

PRIPRAVA PODLAGE

Nikoli barvane površine iz železnih kovin:

- S komercialnim peskanjem (do stopnje SA2) ali z mehanskim ali ročnim

čiščenjem odstranite morebitne kompaktno in oprijeto škajo ter vse sledi rje. Za nevtralizacijo rje na težko dostopnih mestih uporabite pretvornik rje RUGISTOP 5900100.

– S površine odstranite prašne delce, preverite, da je podlaga popolnoma suha, nato nanesite dva sloja temeljnega premaza INOXID.

– Pri novih površinah, na katerih ni škaje ali rje, zadostuje, da podlago razmastite z razredčilom za pranje. Predhodno barvane površine iz železnih kovin:

– Z mehanskim ali ročnim čiščenjem odstranite stare premaze, ki se luščijo, temeljito zbrusite stare dobro oprijete premaze, da postane površina hrapava. Za nevtralizacijo rje na težko dostopnih mestih uporabite pretvornik rje RUGISTOP 5900100.

– Odstranite prašne delce s podlage.

– Temeljni premaz INOXID nanesite na popolnoma suho podlago.

– Pri izrazito dotrajenih površinah je priporočljivo staro barvo in rjo popolnoma odstraniti s peskanjem do stopnje SA2 1/2 ali z odstranjevalcem starih premazov SVERNICIATORE SM10 5610014, ki mu sledi temeljito mehansko ali ročno čiščenje.

– Peskane površine iz bele kovine je treba v 8 urah prekriti s prvim nanosom premaza INOXID.

NAPOTKI ZA NANAŠANJE

Pogoji v okolju in na podlagi:

Temperatura v okolju: najmanj +8 °C / največ +35 °C.

Relativna vlažnost v okolju: <75 %.

Temperatura podlage: najmanj +5 °C / največ +35 °C

Suha podlaga.

– Izogibajte se nanašanju v primeru površinske kondenzne vlage ali pri neposredni sončni svetlobi.

– Izdelek nanašamo s čopičem in valjčkom.

– Pred redčenjem izdelek temeljito premešajte.

– Redčenje: terpentin 5200010 ali sintetično razredčilo 5210011 do največ 3 %.

– Št. nanosov: 2

– Orodje je treba očistiti s terpentinom 5200010 ali sintetičnim razredčilom 5210011 takoj po uporabi.

– Okvirna poraba: 5–6 m²/l pri dvakratnem nanosu, kar ustreza debelini 60 mikronov suhega filma.

– NANOS NASLEDNJEGA SLOJA po 16 urah s: Sintetičnimi emajli (GLOBAL LUCIDO ali GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, KIRON 70)

Emajli na vodni osnovi UNIMARC

– Če bo med nanosom premaza INOXID in naslednjim nanosom barve minilo nekaj časa, je priporočljivo nekoliko zbrusiti površino, da postane hrapava.

BARVNI ODTENKI

Izdelek je na voljo v oksidno rdeči in sivi barvi.

SKLADIŠČENJE

Najvišja temperatura shranjevanja: +30 °C

Najnižja temperatura shranjevanja: +5 °C

Izdelek je priporočljivo porabiti v 3 letih od datuma proizvodnje, če je shranjen v originalni neodprti embalaži in pri ustreznih temperaturnih pogojih.

VARNOSTNI NAPOTKI

Mejna vrednost EU (Dir. 2004/42/ES)

Kat. A/i: posebni enokomponentni premazi (OT): 500 g/l (2010)

Izdelek vsebuje največ: 500 g/l HOS

Vnetljivo.

Izdelek je treba prevažati, uporabljati in skladiščiti v skladu z veljavnimi higienskimi in varnostnimi predpisi; po uporabi posod ne odlagajte v okolje, počakajte, da se ostanki popolnoma posušijo, in jih obravnavajte kot posebne odpadke. Za več informacij glej varnostni list.